



RODOS

Material Modul

V 1.0.0.0

Inhalt

1. Vorwort	3
1.1. Begriffserklärungen.....	3
2. Material	4
2.1. Material - Übersicht	4
2.2. Eigenschaften von Materialien.....	5
2.3. Material Bestand führen	7
2.4. Lagerorte von Materialien	8
2.5. Stücklisten für Materialien (Fabrikate)	9
3. Lager.....	10
3.1. Lagerorte Übersicht.....	10
3.2. Eigenschaften von dem Lagerort.....	11

1. Vorwort

In diesem Modul haben Sie folgende Möglichkeiten:

- Stammdatenpflege von Materialien
- Stücklistenbearbeitung der Halb-/Fabrikate
- Materialbewegungen nacherfassen

- Stammdatenpflege der Lagerorte
- Lagerorten Materialien zuordnen

- Bewegungsdaten sichten

1.1. Begriffserklärungen

Eine "**Stückliste**" stellt die Zusammensetzung von Materialien und der jeweilige Menge dar, die benötigt wird um ein Halbfabrikat oder Fabrikat zu produzieren.

Der "**Rohstoff**" ist Ausgangsstoff für Halbfabrikate und Fabrikate.

Das "**Halbfabrikat**" kann aus Rohstoffen, sowie anderen Halbfabrikaten bestehen und ist Ausgangsstoff für weitere Halbfabrikate bzw. Fabrikate.

Das "**Fabrikat**" kann aus Rohstoffen, sowie Halbfabrikaten bestehen und wird nicht weiter bearbeitet.

2. Material

2.1. Material - Übersicht

1. Material
2. Lagerorte

Material Modul						
Material Lagerorte Bewegung						
ID	Bezeichnung	Artikelnummer	Bestand	Best. Max	Best. Min	Einheit
21	A903S-F	428B	0	10000	0	kg
37	AAS Comp.	440A	53055	20000	0	kg
23	AGMM	410A				kg
8	Alunit 10	444B				kg
38	C 8365	441A				kg
22	CEM42.5R	408A	0	10000	0	kg
29	F. StSiO-2	429A	0	10000	0	kg
28	Fastcrete	426D	0	10000	0	kg
30	FS. Big-Bag	431A	0	1000	0	kg
36	HF-Retarg	439A				kg
17	JK 100 S	406A	78200	20000	0	kg
20	JK 150 S	427A	0	10000	0	kg
15	JK 250 S	404A	0	10000	0	kg
16	JK 600 SA	405A	0	10000	0	kg
14	JK 80 S	400B	1998	100000	0	kg
6	Kalisulf.	473A				kg
19	Lia 0-4mm	424C	0	10000	0	kg
9	Liga. CN75	468A				kg
10	LPB-VM	471A				kg
41	M5	5555A	1090	10000	0	kg
2	Mep Plus AR 14-100	09089	0	10000	0	kg
34	MEP1.Rest	998A				kg
42	Mep-it AR 77-130	10844	0	10000	0	kg
35	MH 6002P4	420A				kg



[Neu Anlegen](#)
[Bearbeiten](#)
[Löschen](#)

2.2. Eigenschaften von Materialien

Durch einen einfachen Klick können sie das entsprechende Material auswählen. Anschließend können Sie mit einem einfachen Klick im Optionsmenü (oben rechts) → “Bearbeiten“ die Eingabemaske öffnen, oder durch ein Doppelklick auf ein von Ihnen ausgewähltes Material, dann erscheint ebenfalls dieser Eigenschaften Dialog.

Abbildung:

Material			
ID:	37		
Bezeichnung:	A.A.S. Comp.		
Artikelnummer:	440A	SAP/ERP:	440A
Einheit:	kg		
Dichte D/m3:	0.89		
Gruppe:	Rohstoff		

Bestand Lager Bewegung

Gesamt Bestand Aktuell:	53055	Bestand führen
Gesamt Bestand Max:	20000	
Gesamt Bestand Min:	0	

Speichern Abbrechen

Die angezeigte ID wird vom System automatisch vergeben.

Die Bezeichnung ist ein symbolischer Name.

Einheit ist g, kg oder t.

Dichte beschreibt die physikalische Größe, Dichte.

Materialien sind eingeteilt in die Gruppen Rohstoffe, Halbfabrikate und Fabrikate(siehe Begriffserklärungen)



WARNUNG

Diese Einteilung ist für das System sehr wichtig !
Rohstoffe und Halbfabrikate können zur weiteren
Verwendung in Rezepturen und Stücklisten verwendet
werden.
Für Fabrikate können sie Rezepturen und Stücklisten
hinterlegen.

Nach der Bearbeitung klicken Sie unten rechts auf "Speichern",
und Ihre neuen Daten werden in der Datenbank aktualisiert.

Durch einen Klick auf "Abbrechen", brechen Sie den Vorgang ab, und Ihre bisherigen
Eingaben bleiben bestehen.
Sie gelangen wieder zurück zur Übersicht.

2.3. Material Bestand führen

Materialbestände können manuell gepflegt werden um z.B. Verlustbuchungen oder Materialanlieferungen in das System einzupflegen. Sie starten die Bestandsführung über den Material Eigenschaften Dialog

Abbildung:

The screenshot shows the SAP 'Material' dialog box. The 'Bestand' tab is selected. The 'Material' section contains the following fields: ID (2), Bezeichnung (Mep Plus AR 14-100), Artikelnummer (09089), SAP/ERP (89089), Einheit (kg), Dichte D/m3 (1), and Gruppe (Fabrikat). Below this are four tabs: 'Bestand', 'Lager', 'Stücklisten', and 'Bewegung'. The 'Bestand' section has three input fields: 'Gesamt Bestand Aktuell:' (0), 'Gesamt Bestand Max:' (10000), and 'Gesamt Bestand Min:' (0). A 'Bestand führen' button is located to the right of these fields. At the bottom are 'Speichern' and 'Abbrechen' buttons.

Sie sehen im Registerfeld „Bestand“ den Gesamtbestand des Materials in allen Lagerorten.

Mit einem einfachen Klick auf “Bestand führen“ im unterem Teil des Fensters (Registerfeld „Bestand“) erscheint dann folgendes Eingabefenster:

Abbildung:

The screenshot shows the SAP 'Bestandführen' dialog box. It is divided into several sections: 'Material' (DB id: 2, Bezeichnung: Mep Plus AR 14-100, Artikelnummer: 09089, SAP/ERP: 89089), 'Lagerort' (DB id: empty, Lagerort: empty dropdown, SAP/ERP: empty dropdown), 'Charge' (Nummer: empty), and 'Optionen' (Menge: 0, Einheit: kg, Bemerkung: empty). There are two radio buttons: 'Zugang' (selected) and 'Abgang'. At the bottom are 'Speichern' and 'Abbr' buttons.

Um einen Bestand zu führen, müssen Sie (wenn nicht bereits ausgewählt) einen Lagerort wählen. Eine Herstellerchargennummer oder Produktionschargennummer angeben. Auswählen ob sie einen Zugang oder einen Material Abgang buchen möchten. Die zu verbuchende Menge definieren.

2.4. Lagerorte von Materialien

Abbildung:

Material

ID: 2

Bezeichnung: Mep Plus AR 14-100

Artikelnummer: 09089 SAP/ERP: 89089

Einheit: kg

Dichte D/m3: 1

Gruppe: Fabrikat

Bestand Lager Stücklisten Bewegung



Bezeichnung	Material	Bestand	Min	Max
Silo461	Mep Plus AR 14-100	-2000	0	10000

Ein weiteres Lager zuordnen
Lagerzuweisung löschen

Speichern Abbrechen

Im Registerfeld „Lager“ können Sie beliebig viele Lagerorte mit dem gewählten Material belegen, z.B. Rohstoff 4711 ist verfügbar im Silo12 und Silo 13.

Im Registerfeld „Lager“ sehen Sie den Bestand des Materials im einzelnen Lagerort.

 WARNUNG	Materialien (Rohstoffe, Halbfabrikate) die keinem Lagerort zugewiesen sind, sind bei Verwendung in einer Rezeptur automatisch Handkomponenten.
 Information	Bei Fabrikaten sind die Lagerorte auch zugleich die Produktionsziele, die Sie bei Produktion des Fabrikates angeben können.

2.5. Stücklisten für Materialien (Fabrikate)

Für Materialien die Fabrikate sind, können beliebig viele Stücklisten hinterlegt sein.

The screenshot displays two SAP windows. The top window, titled 'Material', shows the following data:

- Material ID: 67
- Bezeichnung: KIP
- Artikelnummer: 39204 | SAP/ERP: 39204
- Einheit: kg
- Dichte D/m3: 1
- Gruppe: Fabrikat

The bottom window, titled 'Stückliste', shows the BOM for material 'mep 1' (DB id: 1, Version: 1). It includes a table of raw materials:

ID	Material	Sollwert
12	Alunit 1n	3,75
11	Liga. CN75	4
13	LPB-VM	4,5
14	MH15012P6	5,43
7	JK 150 S	50
2	CEM42,5R	550
3	Precal 54	200
8	Syn. Anhy.	50
4	MH 6002P4	749,75
6	Q. 0,1 - 0,4	482,5
5	C 8355	500
9	C 8355	1,75

Buttons for 'Speichern' and 'Abbrechen' are visible at the bottom right of the 'Stückliste' window.



Information

Stücklisten sind keine Rezepturen
(siehe Begriffserklärungen)
Stücklisten sind eine Zusammenstellung der Rohstoffe die zur Produktion des Fabrikates nötig sind. Dabei ist die Reihenfolge der Rohstoffe irrelevant.

3. Lager

3.1. Lagerorte Übersicht

Material Modul					
Material		Lagerorte	Bewegung		
ID	Lagerort	Material	Artikelnummer	SAP/ERP	Bestand
1	Silo111			Silo111	
2	Silo311	JK 80 S	400B	Silo311	
3	Silo312	JK 250 S	404A	Silo312	
4	Silo313	JK 600 SA	406A	Silo313	
5	Silo314	JK 100 S	406A	Silo314	
6	Silo315	Q. 0,1 - 0,4	417B	Silo315	
31	Silo316	Lia 0-4mm	424C	Silo316	
32	Silo317	JK 150 S	427A	Silo317	
33	Silo318	A903S-F	428B	Silo318	
34	Silo319	AAS Comp.	440A	Silo319	
7	Silo321	CEM42,5R	408A	Silo321	
35	Silo322	AAS Comp.	440A	Silo322	
8	Silo323	Puroplast	413A	Silo323	
36	Silo324	Pg-Gips	415A	Silo324	
9	Silo325	Precal 54	418A	Silo325	
10	Silo326	Syn. Anhy.	422A	Silo326	
37	Silo327	Fastcrete	426D	Silo327	
11	Silo328	F. StSi0-2	429A	Silo328	
12	Silo329	FS. Big-Bag	431A	Silo329	
13	Silo331	JK 100 S	406A	Silo331	
38	Silo333			Silo333	
40	Silo341			Silo341	
39	Silo343			Silo343	
23	Silo351			Silo351	

[Neu Anlegen](#)
[Bearbeiten](#)
[Löschen](#)

3.2. Eigenschaften von dem Lagerort

Durch einen einfachen Klick können Sie den entsprechenden Lagerort auswählen. Anschließend können Sie mit einem einfachen Klick im Optionsmenü (oben rechts) → “Bearbeiten“ die Eingabemaske öffnen oder durch einen Doppelklick auf einen von Ihnen ausgewählten Lagerort öffnen.

Abbildung:

The screenshot shows two stacked dialog boxes. The top one is titled 'Lagerort' and contains the following fields: ID (32), Bezeichnung (Silo317), SAP/ERP (Silo317), Bestand (0), Bestand Max (10000), and Bestand Min (0). To the right of these fields are the options 'Eingaben' and 'Prüfen'. The bottom dialog box is titled 'Material' and contains: ID (20), Bezeichnung (Jk 150 S), Artikelnummer (427A), SAP/ERP (427A), and Einheit (kg). To the right of these fields are the options 'Material Auswählen', 'Zuweisung', and 'löschen'. At the bottom of the entire window are two buttons: 'Speichern' and 'Abbrechen'.

Die angezeigte ID wird vom System automatisch vergeben.

Die Bezeichnung ist ein symbolischer Name.

Bestand ist der aktuelle Bestand in diesem Lagerort.

Mit Bestand Max und Min wird die Befüllgrenze bzw. die Entleergrenze eingestellt.

Im unteren Teil des Eigenschaften-Dialog sehen Sie das im Moment aktuell lagernde Material oder Sie können dieses auch über den Lagerort Dialog Festlegen.

Nach der Bearbeitung klicken Sie unten rechts auf “Speichern“, und Ihre neuen Daten werden in der Datenbank aktualisiert.

Durch einen Klick auf “Abbrechen“, brechen Sie den Vorgang ab, und Ihre bisherigen Eingaben bleiben bestehen.

Sie gelangen wieder zurück zur Übersicht

Sie haben hier die Möglichkeit einen Lagerort neu anzulegen.

Anschließend klicken Sie unten rechts auf “Neu Anlegen“, und Ihre neuen Daten werden in der Datenbank abgespeichert.

Durch einen einfachen Klick auf “Abbrechen“ brechen Sie den Vorgang ab, und Sie gelangen wieder zurück zur Übersicht.